



STATION DE POMPAGE MOBILE

EAUX NOIRES / EAUX GRISES



Caractéristiques standards

- Remorque + cuve entièrement en INOX 316
- Tuyau d'aspiration de 10 m Ø40
- Embout normalisé
- Capacité de 350L ou 500L
- Inversion du circuit d'aspiration
- Alimentation 230 V – 50 Hz
- Puissance de la pompe 550 W
- Larges pneumatiques
- Système de freinage sur le train avant
- Bouton « marche-arrêt »
- Niveau maxi visible par hublot transparent
- Timon articulé

- Débit nominal : 100L / min
- Dimensions : 2585 (L) x 900 (l) x 1330(H) mm
- Poids à vide : 311Kg

Option

Voiturette électrique

Conforme aux normes

Norme NF ISO 8099 - Systèmes de rétention et de traitement des déchets des installations sanitaires

Norme ISO 228/1 - Filetage du nable fixé sur le bateau

Norme ISO 4567-1978 (F) - Construction navale - Navigation de plaisance - raccords pour eaux usées

Robuste
Performante
Simplicité d'utilisation
Maniable
Cuve de 500 L

